

Správný pracovní postup

ADH 305



Srovnání obrobku:

1. Namontujeme odsávací kryt společně s odsávací hadicí pod pracovní stůl (obr. 1)
2. Po nasazení krytu zastrčíme klíč do koncového spínače, tímto jsou koncové spínače aktivovány (obr. 2 a obr. 3)
3. Nastavíme hliníkový doraz na požadovanou hodnotu (nastavení dorazu se provádí pomocí páky a stupnice) (obr. 4)
4. Poté nastavíme kryt hoblovacích nožů tak, aby byla hoblovací hřídel s noži zakryta (obr. 5)
5. Po nastavení krytu nastavíme výšku pracovního stolu (obr. 6)
6. Nyní můžeme stroj připojit do sítě
7. Po připojení do sítě se hoblovka aktivuje pomocí tlačítka ZAP (obr. 7)
8. Nyní obrobek rukou zatlačte proti dorazu a pracovnímu stolu, druhou rukou tlačte do druhého konce materiálu a posouvejte jej po pracovním stole dokud nebude materiál srovnán (Pro krátké obrobky použijte posunovač obrobku)
9. Tímto postupem pokračujte dokud nemáte materiál opracován na požadovanou hodnotu
10. Po skončení práce je nutné stroj vypnout tlačítkem VYP a odpojit jej ze sítě (obr. 7)

Práce s protahem:

1. Kryt hoblovacích nožů nadzvedneme do horní polohy (obr. 5)
2. Namontujeme odsávací kryt společně s odsávací hadicí na pracovní stůl (obr. 1)
3. Po nasazení krytu opět zastrčíme klíč do koncového spínače, tímto jsou koncové spínače aktivovány (obr. 2 a obr. 3)
4. Nyní nastavíme požadovanou výšku protahu pomocí ručního kola (při nastavování výšky protahu pamatujte, že aktuální výška obrobku mínus požadovaný úběh se rovná nastavené výšce stolu) (obr. 8)
5. Po zapojení stroje do sítě můžeme stroj zapnout pomocí tlačítka ZAP (obr. 7)
6. Po zapnutí hoblovky vložíme materiál do stroje dokud nedojde k protahování materiálu
7. Jakmile je materiál protahován je automaticky posouván až do té doby dokud není celý opracován
8. Až se materiál zastaví, můžeme jej vyndat z hoblovky
9. Tímto postupem pokračujte dokud nemáte materiál opracován na požadovanou hodnotu
10. Po skončení práce je nutné stroj vypnout tlačítkem VYP a odpojit jej ze sítě (obr. 7)

- ! **Stroj je vybaven tepelnou ochranou motoru (obr. 9)!**
- **V rámci jednoho protahu či srovnání, lze ubrat maximálně 2 mm třísky!**

Nastavení hoblovacích nožů:

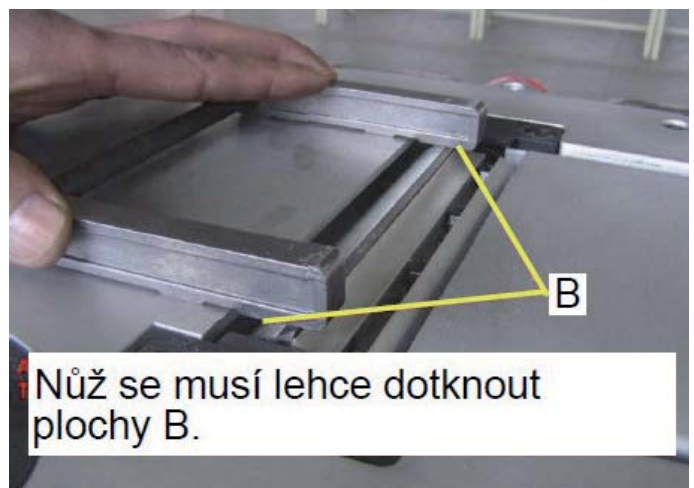
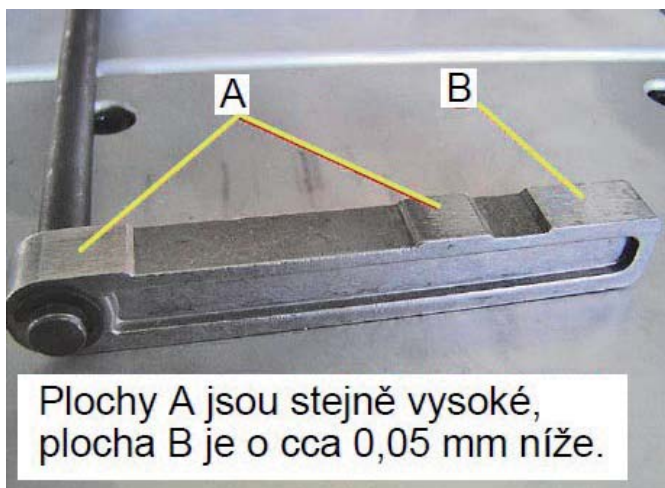
Před začátkem nastavování hoblovacích nožů **je nutné stroj vypnout a odpojit od sítě.**

Nastavení nožů se provádí pomocí seřizovací měrky.

Hoblovací nože jsou ostré, proto doporučujeme při jejich nastavování používat rukavice.

1. Povolíme šrouby nožů (šrouby povolíme tak, aby s nimi šlo pohybovat rukou)
2. Přiložíme měrku tak, aby se rovné plochy měrky (**A**) dotýkali pracovního stolu
3. Po přiložení měrky zvedneme hoblovací nůž tak, aby se lehce dotýkal bodu **B**
4. Jakmile se nůž dotýká plochy **B** dotáhneme šrouby nože
5. Tímto postupem pokračujeme u druhého nože hoblovky

Seřizovací měrka



Čistění a údržba:

Před začátkem čištění je nutné stroj vypnout a odpojit ze sítě!

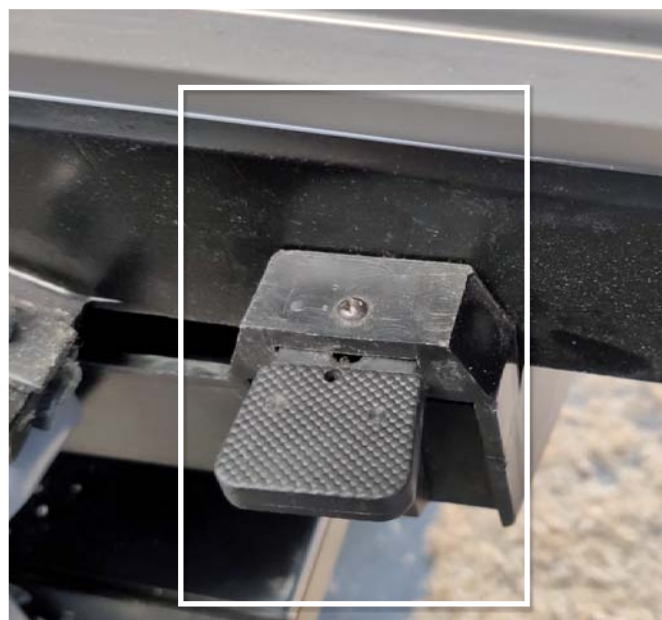
1. Vyprázdněte odsávací zařízení
2. Očistěte stroj od pilin a prachu pomocí stlačeného vzduchu případně pomocí suchého hadru
3. Zkontrolujte stav hoblovacích nožů a podávacích válců
4. Pravidelně kontrolujte napnutí a stav řemenů (2ks) a řetězu
5. Pravidelně promazávejte hřídel a ložiska stroje



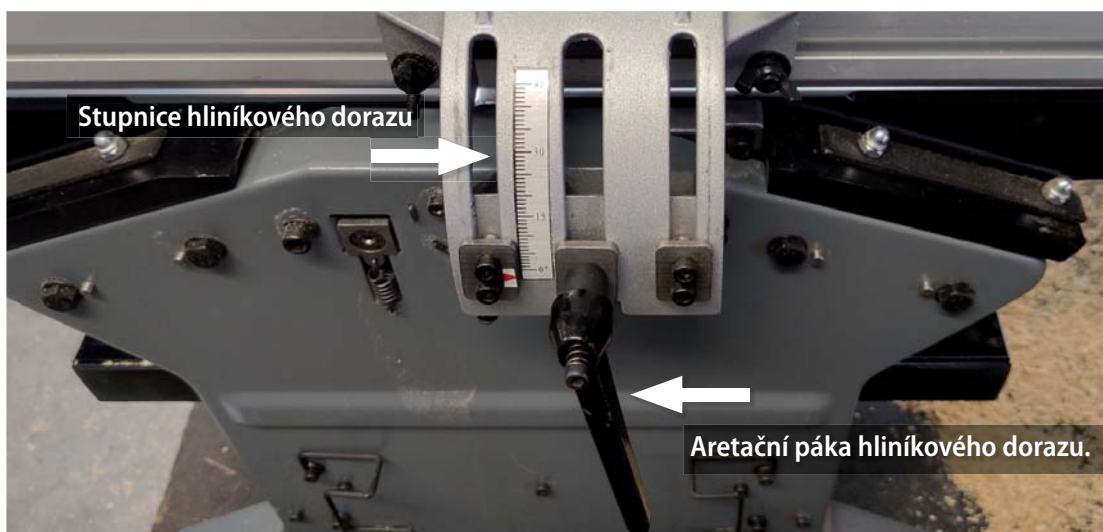
1. Namontovaný odsávací kryt.



2. V této pozici je koncový spínač neaktivní.



3. V této pozici je koncový spínač aktivní.



4. Nastavení hliníkového dorazu.



5. Nastavení hoblovacího válce.



6. Nastavení výšky pracovního stolu.



7. Vypnuto / Zapnuto / Nouzový vypínač.



8. Nastavení výšky protahu.



9. Tepelná ochrana motoru. Při přetížení nebo přehřátí motoru vypne stoj tepelná ochrana. Pro opětovné spuštění stroje počkejte několik minut až motor vychladne a poté zamáčkněte tlačítko tepelné ochrany.



První hanácká BOW, spol. s r.o.
K Mrazírnám 1334/14, CZ-77900 Olomouc,
Česká republika
tel.: +420 585 378 012
e-mail: bow@bow.cz

www.bow.cz | www.bow.sk