

MAXIDEK DX

DEKMETAL®

VELKOFORMÁTOVÁ PROFILOVANÁ PLECHOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA

Použití krytiny:

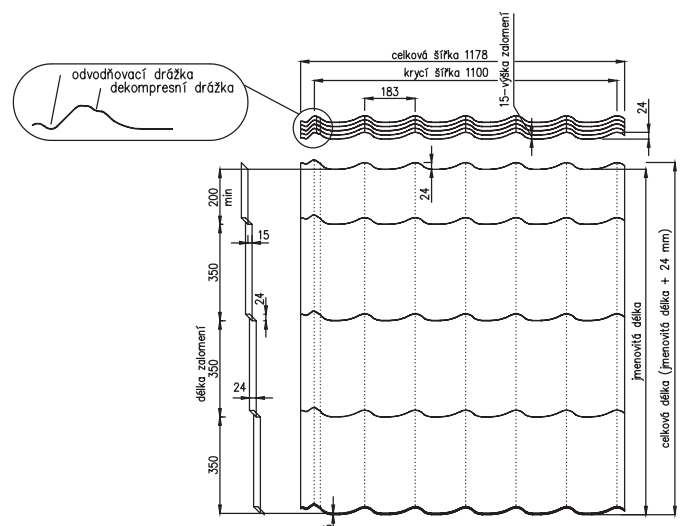
- pro zastřešení obytných, občanských i průmyslových staveb.
- vhodná i pro přestavby a rekonstrukce staveb.
- vhodná a funkční řešení u střešních nástaveb panelových domů, rekonstrukcí podkrovní nebo u změn ploché střechy na šikmou.
- ve všech sněhových oblastech, nutno však dbát na správný návrh střechy s doplňkovou hydroizolační vrstvou a větráním do dané klimatické oblasti (projekt musí obsahovat i řešení zachycení sněhu) pro střechy se sklonem od 14° (bezpečný sklon). Použití na nižších sklonech (10°–14°) je možné pouze s vhodnou doplňkovou hydroizolační vrstvou. Použití krytiny ve sklonech nižších než 10° je možné ve zcela výjimečných případech – možnost použití krytiny určuje výrobce.

Vlastnosti krytiny:

- vysoká životnost
- velmi nízká hmotnost, pouze 5 kg/m²
- rychlá a jednoduchá pokládka
- vzhled maloformátové střešní krytiny, včetně 3D-cut (střih)
- povrch krytiny je neporovitý, nedochází k ulpívání nečistot na povrchu a k následnému růstu mechů a lišejníků
- netrpí působením mrazu
- široká barevná škála (po dohodě s výrobcem možnost atypických barev dle přání zákazníka) MAXIDEK. Podrobné informace ke všem komponentům jsou ke shlednutí v technickém listu střešní krytiny MAXIDEK.



Vlastnost	Deklarovaná hodnota
délka zalomení	350 mm
výška zalomení	15 mm
výška tabule (vlny)	24 mm
vzdálenost vln (šířka vlny)	183 mm
skladebná (krycí) šířka tabule	1100 mm
celková šířka tabule	1178 mm
doporučená maximální délka tabule	6000 mm
maximální délka tabule	7600 mm
minimální jmenovitá délka tabule	555 mm
celková délka tabule	jmenovitá délka tabule + 24 mm (důsledek 3D cut)
čelní překrytí tabulí (dáno délkou počátečního a koncového zalomení) Boční překrytí se vytvoří přeložením pravé krajní vlny nové tabule přes levou krajní vlnu tabule předcházející.	205 mm
standardní tloušťka plechu	0,5 mm
plošná hmotnost krytiny	do cca 5,0 kg/m ² (dle materiálu)
Bezpečný sklon krytiny dle výrobce	14° (25%) – použití na menších sklonech konzultovat s dodavatelem



TECHNICKÉ INFORMACE

CHARAKTERISTIKA

Dvojitá odvodňovací drážka

Boční okraj tabule je opatřen standardní odvodňovací drážkou. V horní části okraje je navíc doplněna druhá odvodňovací drážka, která odvádí vodu a zamezuje jejímu dalšímu kapilárnímu vztlínání mezi jednotlivé tabule přeložené přes sebe v tomto místě.

3D-CUT (střih)

3D-CUT kopíruje tvar imitovaných tašek na čelním okraji tabule (vzhled tabule není rušen rovným střihem), a tím velmi esteticky zakončuje krytinu u okapní hrany, případně na příčných spojích krytiny.

MATERIÁL

Vstupní ocelový pozinkovaný plech DX51D + Z275 alternativně ZM140 (dle ČSN EN 10346) s celkovou tloušťkou 0,5mm. Zinková vrstva o hodnotě 275 g/m², plně v souladu s požadavky normy ČSN EN 508-1.

Povrchová úprava

Vnitřní strana je opatřena pasivačním povlakem a pohledovým lakem. Vnější strana je opatřena pasivačním povlakem, základním povlakem a pohledovým polyesterovým lakem SP25 v celkové tloušťce vrstev 25 μm.

MONTÁŽ

Montáž krytiny MAXIDEK DX je prováděna dle stejných pravidel jako krytina MAXIDEK. Podrobné realizační pokyny naleznete v montážní příručce MAXIDEK.

DOPLŇKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Ke střešní krytině MAXIDEK DX je standardně dodáván kompletní systém doplňků a příslušenství, kterými jsou při montáži řešeny detaily zakončení střechy, prostupy, odvětrání a další návaznosti. Sortiment doplňků a příslušenství je plně kompatibilní s krytinou MAXIDEK. Podrobné informace ke všem komponentům jsou ke shlédnutí v technickém listu střešní krytiny MAXIDEK.

BAREVNÉ PROVEDENÍ:



HNĚDÁ
nejbližší RAL 8017



CIHLOVĚ HNĚDÁ
nejbližší RAL 3009



CIHLOVÁ
nejbližší RAL 8004



ČERVENOHNĚDÁ
nejbližší RAL 3011



ČERNÁ
nejbližší RAL 9005

Vyobrazení mají pouze orientační charakter. Označení RAL udává jenom nejbližší barevný odstín k vzorníku RAL. Aktuální vzorníky jsou dostupné u našich obchodních zástupců a na webových stránkách dekmetal.cz

Výrobní tolerance jednotlivých rozměrů a úhlů u produktů uvedených v tomto technickém listě jsou uvedeny v interní, pravidelně aktualizované směrnici výrobce č. 00089/2004. Směrnice je plně v souladu s platnými výrobními normami a zavedeným systémem řízení výroby ISO 9001. Konkrétní hodnoty tolerancí na požádání u výrobce.

KONTAKTY

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEKMETAL.CZ



DEKMETAL
výrobní závod

Hlavní 286
277 14 Dřísy
www.dekmetal.cz

ATELIER DEK
technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
www.atelier-dek.cz

STAVEBNINY DEK
zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz