

Inteligentní špičková kvalita pro svařování

POWER^{max}



Kompaktní a snadno ovladatelný zdroj, v kombinaci s maximální mobilitou a spolehlivostí

- robustní a přenosný
- perfektní svařovací vlastnosti
- nejlepší energetická účinnost
- vhodný pro ruční aplikace



WELDING

PowerMax 4.0 předznamenává nástup nové éry při svařování. Inovativní princip rezonance umožňuje jednodušší svařování:

Rychle reagující regulace křivky zdroje znamená, že výsledky svařování se zlepšují i při náročných podmínkách při použití ruční obalené elektrody. Při každodenním svařování využijete zapalování kontaktním obloukem TIG a funkci Horký-Start.

To vše je kombinováno s ještě větším komfortem u nové generace zdroje POWERmax: nízká hmotnost a kompaktní rozměry pro jednoduchou manipulaci na místě.

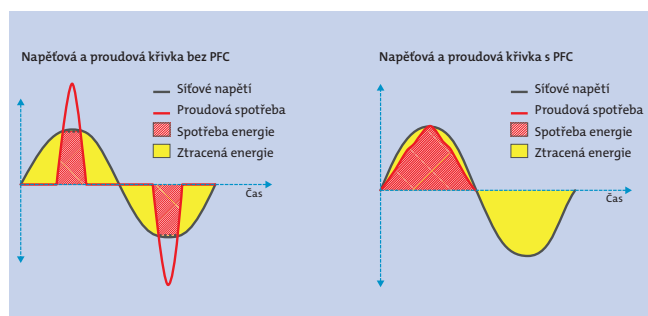
- Bezpečné připojení a provozní rozsah
- Robustní provedení plastového obalu
- Zvýšená stabilita
- Zvýšená životnost díky robustně navrženým vnitřním komponentům
- Optimalizované žebrovaní

Svařování s nejmodernější technologií

- Digitální rezonanční invertor zajišťuje extrémně stabilní oblouk stejně jako sníženou tvorbu rozstříku.
- Technologie PFC (Korekce výkonu) umožňuje zvýšit úsporu energie, prodloužit síťový kabel do cca. 100 m a flexibilnější rozsah vstupního napětí.
- Optimalizace zapalování oblouku obalené elektrody pro specifické aplikace a výrazné snížení přilepení obalených elektrod.

Nejvyšší energetická účinnost

Přizpůsobením spotřeby energie síťovému napětí se sníží ztráty (indukční a kapacitní reaktanční účinky) alepší se výkonový faktor.



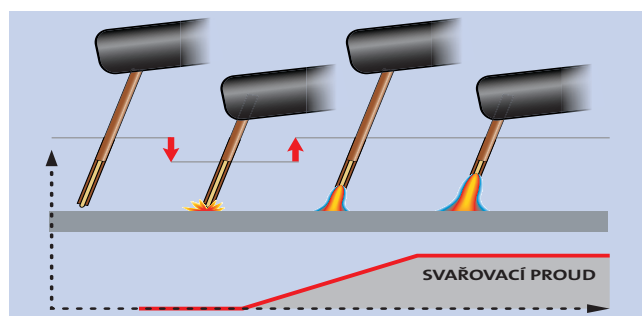
Úspora energie, velký provozní rozsah z důvodu možnosti prodloužení síťového kabelu bez ztrát, zlepšená účinnost generátoru, vyšší svařovací proud bez vyhození jističe

HORKÝ-START

Dokonalé zapálení celulózných a rutilových elektrod.

MĚKKÝ-START

Měkký-Start poskytuje stabilní oblouk i při svařování nízkým svařovacím proudem.



Vysoce stabilní oblouk a redukovaná tvorba rozstříku. Dokonce rychlejší řízení je možné díky digitální rezonanční inteligenci ve srovnání s osvědčenou invertovanou technologií.

TECHNICKÁ DATA		POWERmax 4.0
Napájecí napětí		1 x 230 V (50/60 Hz)
Max. účinný primární výkon (I_{1eff})		15 A
Max. primární výkon (I_{1max})		24 A
Max. zdánlivý výkon (S_{1max})		5,52 kVA
Pomalá pojistka		16 A
Cos Phi		0,99
Rozsah svařovacího proudu	MMA TIG	10–150 A 10–150 A
Rozsah svařovacího proudu při 10 min./40 °C:	35 % 100 %	150 A 90 A
Napětí naprázdno		96 V
Provozní napětí	MMA TIG	20,4–26 V 10,4–16 V
Stupeň krytí		IP 23
Bezpečnostní značení		S, CE
Rozměry stroje DxŠxV v mm		365 x 130 x 285
Hmotnost		6,3 Kg

TECHNICKÁ DATA		POWERmax 1800
Napájecí napětí		1 x 230 V (50/60 Hz)
Max. účinný primární výkon (I_{1eff})		16 A
Max. primární výkon (I_{1max})		25 A
Max. zdánlivý výkon (S_{1max})		5,75 kVA
Pomalá pojistka		16 A
Cos Phi		0,99
Rozsah svařovacího proudu	MMA TIG	10–180 A 10–220 A
Rozsah svařovacího proudu při 10 min./40 °C:	35 % 100 %	220 A 120 A
Napětí naprázdno		101 V
Provozní napětí	MMA TIG	20,4–26 V 10,4–16 V
Stupeň krytí		IP 23
Bezpečnostní značení		S, CE
Rozměry stroje DxŠxV v mm		435 x 160 x 310
Hmotnost		8,7 Kg