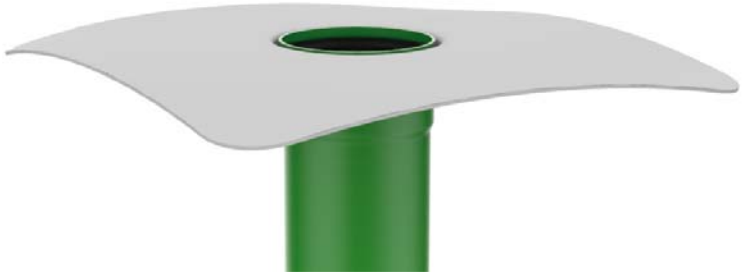
DEK PROSTUP DO SPODNÍ STAVBY

DEK



PROSTUP KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ S INTEGROVANÝM LÍMCEM

Charakteristika

Prostup potrubí do spodní stavby s integrovaným límcem pro napojení na hydroizolaci.

Tvarovky jsou vyráběny ve dvou variantách dle druhu hydroizolace:

- **DEK prostup do spodní stavby pro asfaltové pásy** (GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL) – límec z EPDM fólie s SBS asfaltovou vrstvou
- **DEK prostup do spodní stavby pro PVC-P fólie** (ALKORPLAN 35034) – límec z PVC-P ALKORPLAN 35034

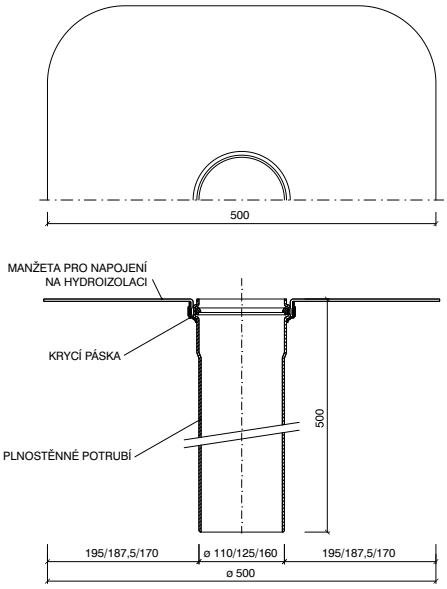
Potrubí je z hladkého polypropylenu (PP) o celkové délce 500 mm. Délku si může zákazník zkrátit na požadovaný rozměr řezáním. Po osazení je potrubí zakončené ve stejné výšce jako hydroizolace. Prostup je možné kombinovat s odpadním potrubím KG nebo HT systému. Prostup do spodní stavby DEK je k dispozici ve třech průměrech potrubí: **DN/OD 110, DN/OD 125, a DN/OD 160**.

Prostupy potrubí jsou vyzkoušeny podle metodiky K124/02/95 (difuze radonu v obvodu tvarovky je srovnatelná s difuzí radonu v ploše hydroizolace odpovídající povlakové izolace). Prostupy jsou vyzkoušeny i na těsnost proti vodě (po dobu 30 dní vyhověly tlaku vody 1,2 bar).

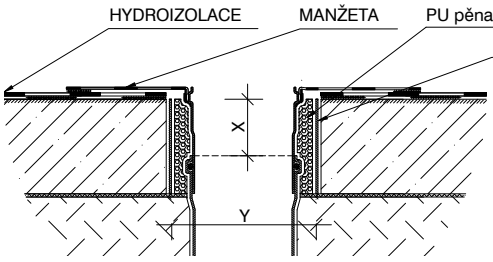
Použití

Prostup do spodní stavby DEK lze použít pro spolehlivý vodotěsný a plynotěsný průchod odpadního potrubí hydroizolací nad úrovní terénu. Umožňuje spolehlivé napojení na hydroizolaci bez nutnosti ručního napojování izolace na potrubí. Tvarovka nezhorší difuzi radonu oproti naměřeným hodnotám v ploše hydroizolace (ALKORPLAN 35034 a GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL). Napojení na hydroizolaci se provádí navařením horkovzdušným přístrojem (ne plamenem). U prostupu pro asfaltové pásy je nutné spojit asfaltový pás s SBS asfaltovou vrstvou na manžetě. Standardně je dodávána manžeta pro napojení a klad hydroizolace, viz Obrázek 02. Po domluvě je možné objednat prostup s vrstvou asfaltu na horním povrchu manžety.

Obrázek 01 | Schéma prostupu



Obrázek 02 | Schéma osazení



pro tvarovku DN/OD 110 Y = min. DN/OD 160
pro tvarovku DN/OD 125 Y = min. DN/OD 200
pro tvarovku DN/OD 160 Y = min. DN/OD 250
pro DN/OD 110 X = min. 90 mm, max. 500 mm
pro DN/OD 125 X = min. 100 mm, max. 500 mm
pro DN/OD 160 X = min. 120 mm, max. 500 mm