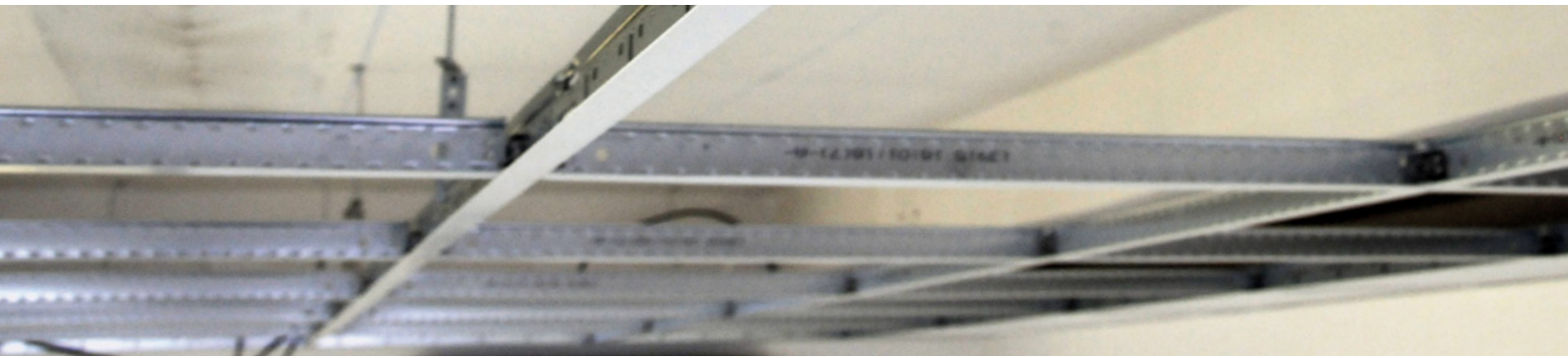


DEKSOFFIT



NOSNÝ ROŠT PRO KAZETOVÉ PODHLEDY A DOPLŇKY

Popis kazetového roštu DEKSOFFIT

Jedná se o zavěšený ocelový rošt (subsystém) ke kazetovým podhledům. Skládá se z hlavních a vedlejších profilů v modulovém rastru 600×600 mm. Součástí systému je ocelový obvodový profil ve tvaru L a ukončovací profily ve tvaru F. Rošt se zavěšuje na systémové pružinové závěsy připevněné do nosné konstrukce v rastru 1200×900 mm.

Prvky kazetového roštu DEKSOFFIT

Základní prvky subsystému roštu DEKSOFFIT jsou uvedeny v Tabulce 01.

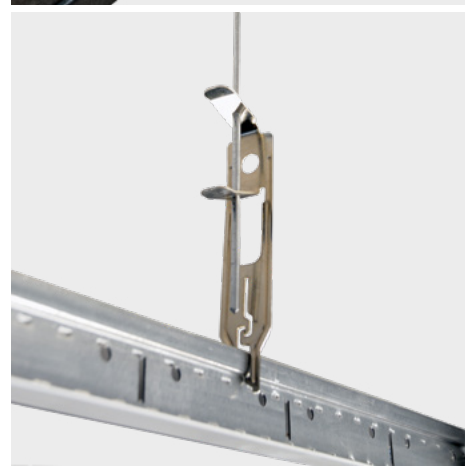
Hlavní profil má výšku 38 mm. Vedlejší profily mají výšku 38 a 32 mm. Hlavní i vedlejší profily mají průřez ve tvaru T. Na koncích jsou do jejich stěn nalisovány klipy z nerezové oceli s vertikálním prolisem. Vedlejší profily mají na koncích spodní strany provedení náběh odpovídající tloušťce plechu spodního profilu k dosažení jednotné úrovně spodního líce roštu bez viditelných hran. Spodní strana nosných i vedlejších profilů je standardně v bílé barvě. Na přání je možné pohledovou část provést s nástřikem dle vzorníku RAL. Ve stěnách hlavních a vedlejších profilů jsou provedeny samostředící otvory, do kterých se zasouvají klipy z vedlejších profilů. Tím jsou zajištěny správné modulové rozměry rastru. Geometrie samostředících otvorů zajišťuje správnou vertikální polohu vedlejších profilů. Otvory společně s klipy zajišťují pevné spojení jednotlivých profilů.

Hlavní profily jsou v poli zavěšeny na pružinových závěsech a u obvodové konstrukce jsou uloženy na obvodových profilech. Obvodový profil má průřez tvaru L a je ukotven do obvodové konstrukce. K ukončení podhledu v prostoru slouží ukončovací profily s průřezem ve tvaru F.

Systémový pružinový závěs je výlisek plechu, který je ve spodní části částečně prostřížen. Geometrie pružinového závěsu DEKSOFFIT vyrobeného z kalené oceli je uzpůsobena tak, že pružinový závěs je možné přímo navléknout na horní prolis hlavního profilu nebo hlavní profil je možné nasunout na pružinový závěs. Pružinový závěs se upevňuje na ocelový drát s okem mechanicky kotveným do nosné konstrukce.

Materiálové složení roštu

Prvky kazetového roštu DEKSOFFIT jsou vyrobeny z ocelového žárově pozinkovaného plechu typ DX 51D-Z 100 (dle ČSN EN 10346) se zinkovou vrstvou 100 g/m². Nosné profily roštu jsou vyrobeny z plechu tl. 0,35 mm (±10 %) resp. tl. 0,3 mm (±10 %), který je použit k výrobě vedlejších profilů. Spodní pohledová část roštu je provedena z lakovaného plechu tl. 0,2 mm opatřeného polyesterovým lakem v tl. cca 0,2–0,25 μm. Obvodové profily jsou provedeny z ocelového pozinkovaného plechu tl. 0,5 mm, který je shodný s typem plechu, z něhož jsou vyráběny samotné profily roštu. Spodní strana obvodových profilů je opatřena barevným lakem, shodným s lakem na pohledové spodní části roštu.



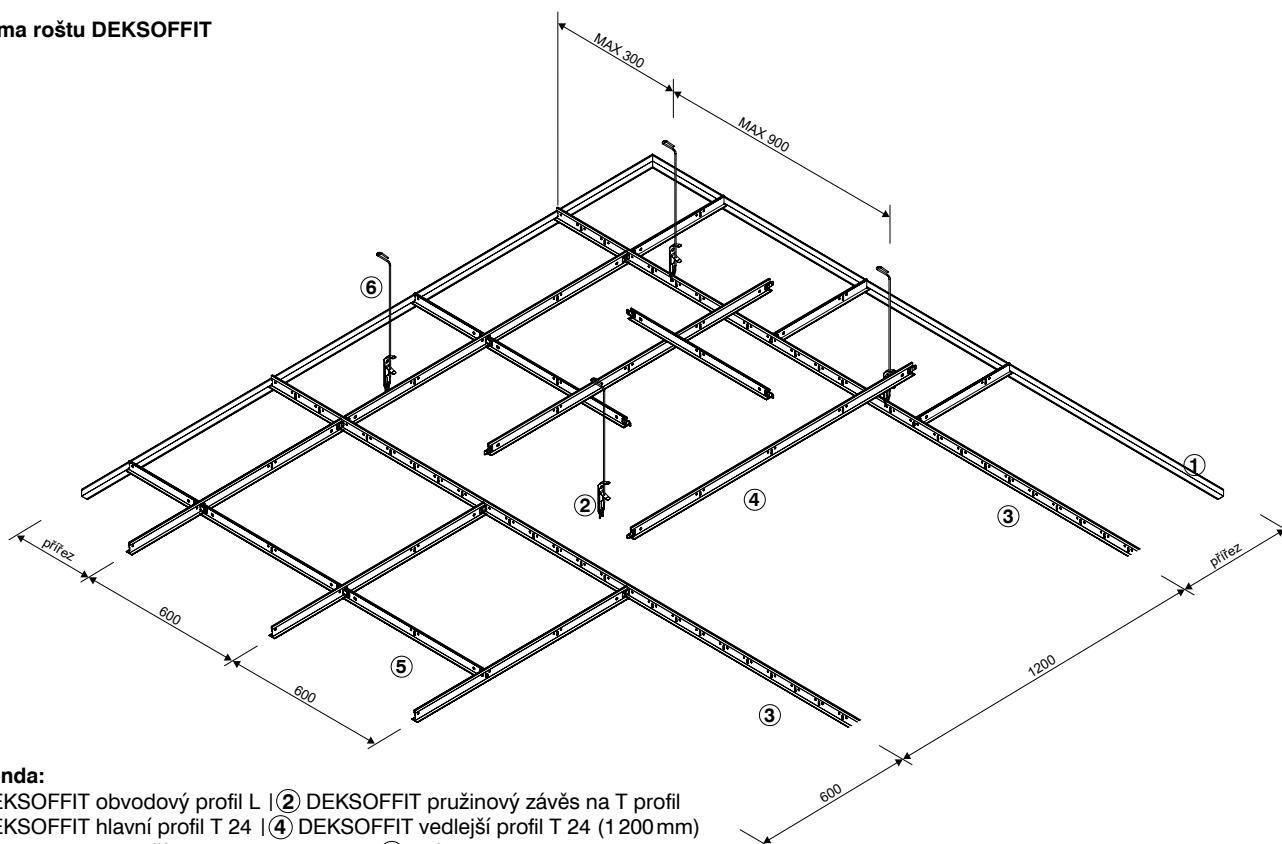
DEKSOFFIT

Tabulka 01 | Spotřeba materiálu s uvedenými rozměry a balení kazetového roštu DEKSOFFIT

č.	Název výrobku	Délka	Jednotka	Spotřeba/m ²	Balení/jednotka		
					ks	bm	kg
1	hlavní profil DEKSOFFIT T24	3 700	bm	0,85	24	88,8	31,1
2	vedlejší profil DEKSOFFIT T24	1 200	bm	1,7	50	60	21
3	vedlejší profil DEKSOFFIT T24	600	bm	0,85	40	24	7,7
4	obvodový profil DEKSOFFIT	3 050	bm	0,75	40	122	23
5	pružinový závěs na T profil DEKSOFFIT	-	ks	0,7	100	-	-
6	ukončovací profil DEKSOFFIT F13	3 000	bm	-	20	60	21,9
7	ukončovací profil DEKSOFFIT F15	3 000	bm	-	10	30	13
8	podhledová kazeta 600×600 mm	-	ks	2,8			
9	drát s okem	-	ks	0,7			
10	natloukací hmoždinka pro kotvení obvodového profilu	-	ks	3			
11	kotevní prvek pro drát s okem	-	ks	0,7			

Uvedené spotřeby jsou pouze orientační a nezohledňují podmínky konkrétní stavby. K přesnější spotřebě materiálu zohledňující tvar konkrétní místnosti použijte kalkulačtor DEKSMART pro kazetové podhledy.

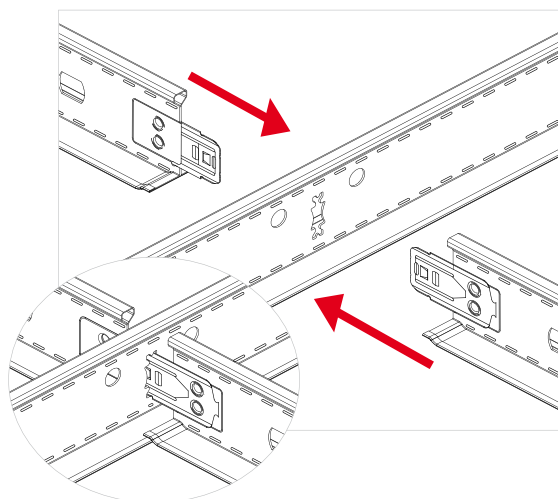
Schéma roštu DEKSOFFIT



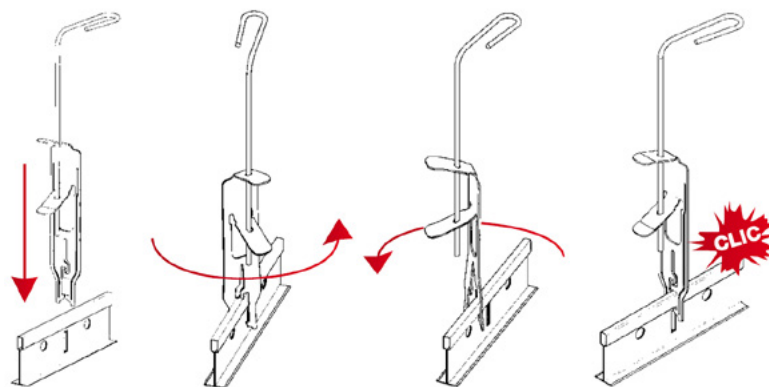
Legenda:

- ① DEKSOFFIT obvodový profil L | ② DEKSOFFIT pružinový závěs na T profil
 ③ DEKSOFFIT hlavní profil T 24 | ④ DEKSOFFIT vedlejší profil T 24 (1 200 mm)
 ⑤ DEKSOFFIT vedlejší profil T 24 (600 mm) | ⑥ Drát s okem

Spojení mezi hlavním a vedlejším profilem



Použití závěsu DEKSOFFIT pro rychlé zavěšení

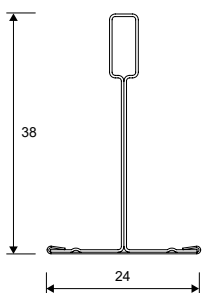


Rychlozávěs DEKSOFFIT je nejlepším řešením k rychlé a snadné montáži konstrukce.

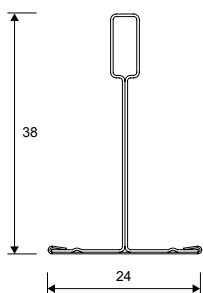
DEKSOFFIT

Geometrie profilů kazetového roštu DEKSOFFIT

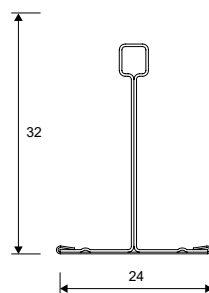
① hlavní profil T 24



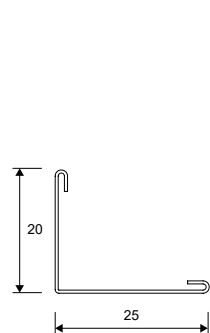
② vedlejší profil T 24



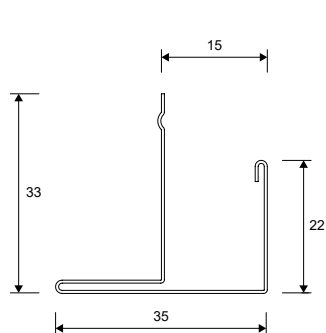
③ vedlejší profil T 24



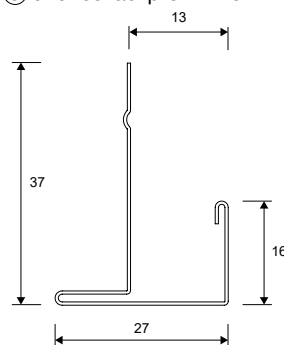
④ obvodový profil L



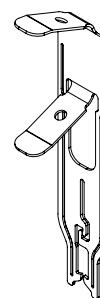
⑤ ukončovací profil F 15



⑥ ukončovací profil F 13

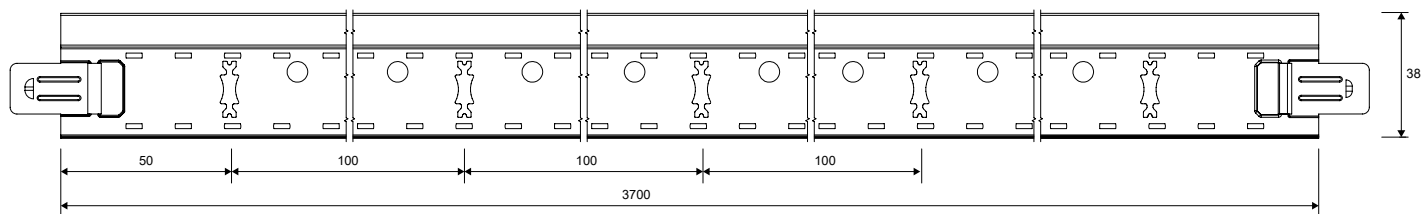


⑦ pružinový závěs na T profil

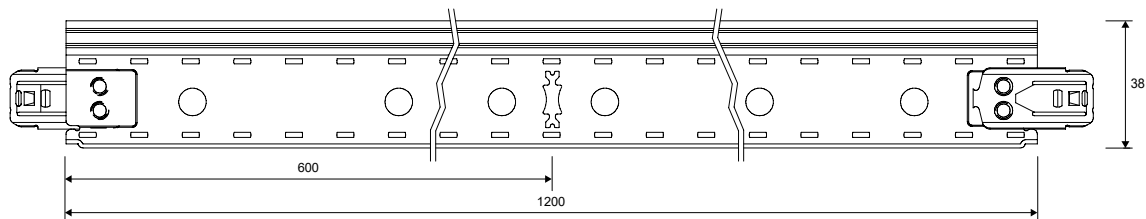


Pohled na profily DEKSOFFIT

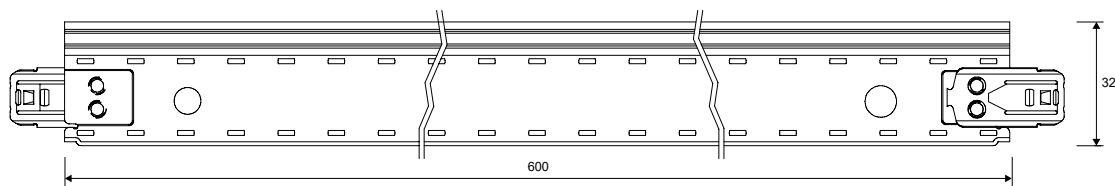
① hlavní profil T 24 3700 mm



② vedlejší profil T 24 1200 mm



③ vedlejší profil T 24 600 mm



DEKSOFFIT

Tabulka 02 | Technické parametry subsystému kazetového roštu DEKSOFFIT

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Výsledky zkoušky	Poznámka
reakce na oheň	ČSN EN 13501-2	Třída 1	-
třída ochrany glazovaného plechu proti korozi	ČSN EN 13 964	B	-
třída ochrany lakovaného plechu proti korozi	ČSN EN 13 964	C	-
odolnost proti korozi	ČSN EN 13 964	C	-
maximální zatížení hlavního T profilu	ČSN EN 13 964	180 N	rastr závěsů 1 200×1 200 mm
maximální ohybový moment	ČSN EN 13 964	14 350 N.mm	-
třída průhybu	ČSN EN 13 964	Třída 1	L/500 a ne větší než 4,0 mm (kde L je rozpětí v milimetrech mezi závěsnými body)

Podmínky použití kazetového roštu DEKSOFFIT

Okrajové podmínky umožňující použití ocelového kazetového roštu v interiéru nemají překračovat teplotu 25°C a relativní vlhkost 70% a zároveň nesmí být rošt vystaven koroznímu namáhání.

Použití kazetového roštu DEKSOFFIT

Ocelový kazetový rošt **DEKSOFFIT** je určený k montáži vodorovných kazetových podhledů v interiérech s přiznaným a skrytým roštem, kde není instalována přetlaková ventilace vzduchu a nehrozí, že bude rošt zatížen dynamickými účinky. Ocelový rošt je použitelný k minerálním a kovovým kazetám o modulových rozměrech 600×600 mm nebo 1 200×600 mm a zároveň ke kazetovým podhledovým svídlům o výše uvedených modulových rozměrech. Celkové zatížení kazetového roštu **DEKSOFFIT**, a to včetně podhledových kazet, nesmí překročit 12 kg k rastru závěsů 1 200×900 mm. Rošt kazetového podhledu se vystředí dle místnosti tak, aby po obvodu místnosti zůstaly přířezy kazet. Další variantou je rozměr podhled s celými kazetami po dvou stranách místnosti. První profil (nejblíže k obvodové konstrukci) v podélném směru musí být hlavní profil T24 (3 700 mm).

Montáž roštu DEKSOFFIT

1. Nejprve se provede instalace obvodových profilů na stěny a konstrukce prostupující podhledem do požadované výškové úrovně spodního líce kazetového podhledu. Obvodové profily se spojují na sraz a jsou k podkladu mechanicky kotveny 3 ks/m.

2. Mechanickým kotvením se upevní dráty s okem do nosné konstrukce v rastru 1 200×900 mm. Na ně se pak postupně navléknou pružinové závěsy **DEKSOFFIT** k následnému zavěšení hlavních profilů roštu. Maximální vzdálenost závěsů od obvodového a ukončovacího profilu nesmí překročit 300 mm.

3. V ploše se k provedeným pružinovým závěsům **DEKSOFFIT** připevní hlavní profily roštu. U navazujících konstrukcí se hlavní profily roštu volně kladou na obvodové profily. Hlavní profily roštu podhledu **DEKSOFFIT** se orientují rovnoběžně a spojují se na sraz zasunutím klipů umístěných na koncích profilů. K navléknutí pružinového závěsu na horní prolis hlavního profilu je nutné závěs vůči hlavnímu profilu diagonálně natočit o cca 45°. Zároveň je nutné na závěs vytvářet mírný tlak tak, aby došlo k postupnému rozevření spodní části závěsu a následně k navléknutí závěsu na hlavní profil.

4. Po dokončení hlavních profilů roštu se kolmo na ně instalují vedlejší profily délky 1 200 mm. Vzájemné spojení hlavních a vedlejších profilů se provádí zasunutím klipů na koncích vedlejších profilů do samostředících otvorů umístěných ve svislé části hlavních profilů. Zmáčknutím klipu palcem je možné profily mezi sebou jednoduše spojit a rozpojit.

5. Posledním krokem realizace k dokončení kazetového roštu **DEKSOFFIT** je instalace vedlejších profilů délky 600 mm orientovaných rovnoběžně s hlavními profily. Vzájemné spojení mezi vedlejšími profily se zajišťuje zasunutím klipů na koncích vedlejších profilů do samostředících otvorů umístěných ve svislé části vedlejších profilů.

6. Do provedeného roštu **DEKSOFFIT** se následně vloží minerální kazety, elektrická svítidla nebo výdechy vzduchotechniky.

Likvidace odpadů

Obal z kartónu a papírové proklady odevzdejte na sběrných místech průmyslových odpadů, a to včetně zbytků ocelového roštu.

Upozornění

Smyslem údajů obsažených v tomto technickém listu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobce. Z dokumentace nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hodonín	Krnov
Beroun	Hořovice	Liberec
Blansko Pražská	Hradec Králové	Louny
Brno	Cheb	Lovosice
Brno 2	Chomutov	Mělník
(voda-topení-sanita)	Chrudim	Mikulov
Břeclav	Jeseník	Mladá Boleslav
Česká Lipa	Jičín	Mohelnice
Č. Budějovice Hrdějovice	Jihlava	Most
Č. Budějovice Litvínovice	Jindřichův Hradec	Nehvizdy
Český Brod Chrástany	Kadaň	Nové Strašecí
Dačice	Karlovy Vary	Nový Bydžov
Děčín	Karviná	Nový Jičín
Frydek-Místek	Kladno	Nymburk
Havířov	Klatovy	Olomouc
Hlinsko	Kolín	Opava

Ostrava Hrabová
Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Ptčeň Černice
Ptčeň Jateční
Praha Hostivař
Praha Kbely
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachatice
Prostějov
Přerov
Příbram
Rakovník Lubná

Sokolov
Staré Město u UH
Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice
Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřibovná
Teplice Týršova
(voda-topení-sanita)
Třinec
Třnov
Trhové Sviny
Trutnov

Třebíč
Třinec
Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-sanita)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Vlašská Meziříčí
Veselí nad Moravou
Vimperk
Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Zátec
Zdár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz