

# DEKFIX

## chemická malta polyesterová

# Dekfix®



### DVOUSLOŽKOVÁ CHEMICKÁ MALTA NA BÁZI POLYESTERU, PRYSKYŘICE A ZUŠLECHŤUJÍCÍCH PŘÍSDAD BEZ OBSAHU STYRENU

#### Charakteristika výrobku

Chemickou reakcí vytvrzující dvousložková malta určená k dodatečnému kotvení závitových tyčí (M8–M30) bez působení tlaku na okolní materiál. Chemická malta je určena k použití bez působení účinků vibrací a trvalého korozního namáhání (např. voda s obsahem soli nebo chlóru). Malta má širokou oblast použití včetně kotvení do vlhkého podkladu. Kotevní prvky mohou být zatíženy tahem, smykem a ohybem.

#### Použití

Kotvení v rozsahu lehkého a středního zatížení s požadavkem na certifikované lepené kotvení pomocí ocelových svorníků (ploty, sloupky zábradlí, brány, okenní mříže, nástěnné skříňky, žebříky, konzoly, vybavení koupelen, klimatizační systémy apod.).

Vhodné pro použití v interiéru a exteriéru.

Univerzální použití v dutých cihlách (spolu s plastovým sítkem), v plných cihlách, betonu bez trhlin, lehčeném betonu, pórobetonu a soudržných minerálních podkladech.

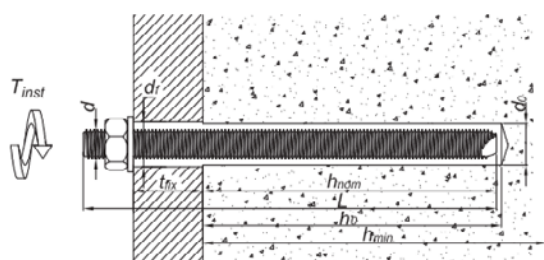
#### Pracovní postup

Připravte otvor s doporučenou hloubkou a průměrem podle plánovaného použití, viz Tab. 02. Vnitřní povrch otvoru musí být odmaštěný a zbavený zbytků prachu. Příprava otvoru se řídí materiálem podkladu. Podrobnosti jsou uvedeny níže. Pro vyplňování otvoru maltou použijte např. standardní ruční vytlačovací pistoli na kartuše. Na kartuši se nasazuje směšovací tryska, která je součástí balení. Složky malty jsou umístěny v samootvíracím obalu. K otevření nepoužité kartuše dojde automaticky vždy při vytlačování malty pomocí pistole. Mimo otvor vždy nejprve vytlačte směs malty (cca 10 cm), než docílíte jednotné barvy vytlačované malty (známka

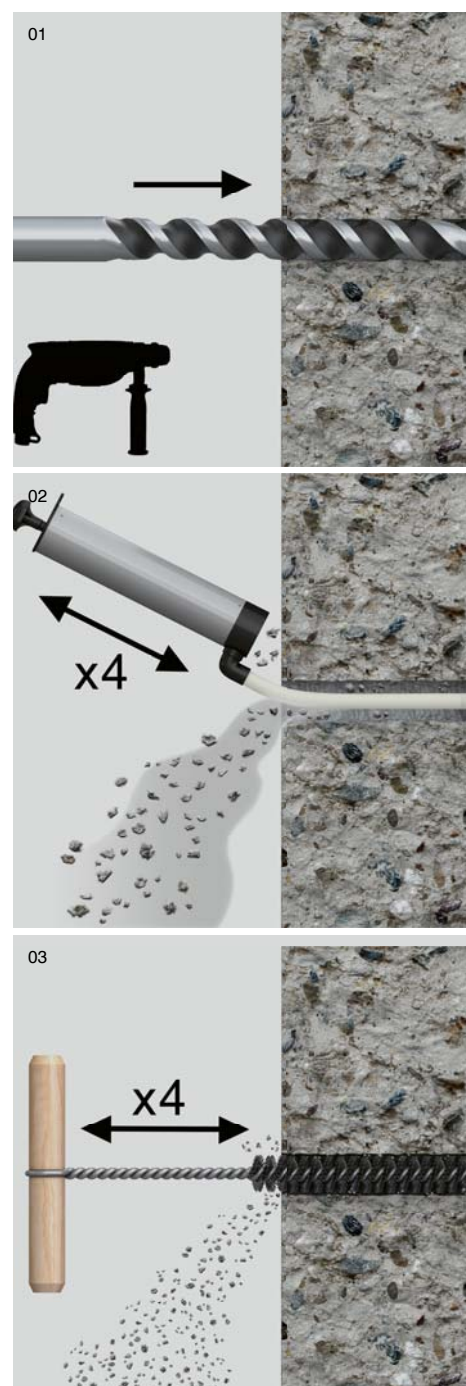
Tabulka 01 | Tuhnutí a zrání chemické malty

Teplota chemické malty/vzduchu (°C)	Teplota podkladu (°C)	Doba vyzrání* (h)	Čas montáže nebo korekce nainstalovaného kotevního bodu (min)
5	-5	8	70
5	0	4	45
5	5	2	25
10	10	1,5	15
15	15	1	9
20	20	0,75	5
25	30	0,5	2

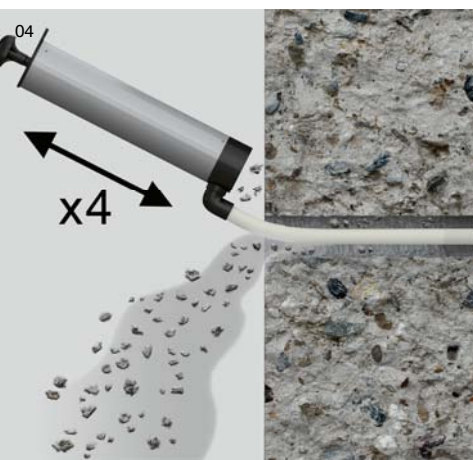
\*Ve vlhkém podkladu je čas pro vyzrání chemické malty dvojnásobný.



- 01 | příprava otvoru  
02 | vyfoukání vyvrtaného otvoru  
03 | vymetení otvoru

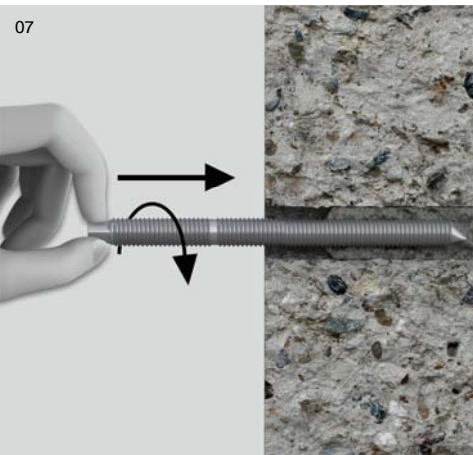
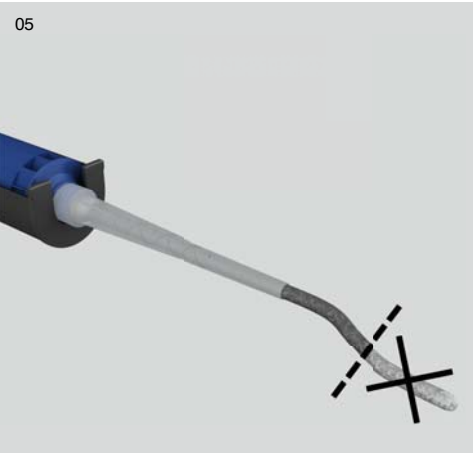


# DEKFIX chemická malta polyesterová



správného promísení obou složek chemické malty). Následně aplikujte maltu do otvoru. Při zasunutí kotevního prvku do otvoru musí dojít k mírnému vytlačení přebytečné chemické malty, která se okamžitě setře nebo po vyzrání odseká. Kotevní prvek musí být umístěn v předepsané minimální účinné kotevní hloubce, která se určuje na základě průměru kotevního bodu, viz Tab. 02, a statického návrhu.

Do doby plného vyzrání malty, viz Tab. 01, s kotevním prvkem nemanipulujte a nijak ho nezatěžujte. Kotevní prvky utahujte správným utahovacím momentem a bez účinků rázů, viz Tab. 02.



## Plné materiály (beton, přírodní kámen, pórobeton, cihla plná pálená)

Otvor pro kotevní bod je možné připravovat standardními vrtáky do betonu nebo dutými vrtáky s odsáváním (při použití této technologie není nutné otvor čistit). Otvor vždy důkladně vyfoukejte tlakem vzduchu a vyčistěte ocelovým kartáčkem. Připravený otvor následně vyplňujte vždy od spodu do cca  $\frac{3}{4}$  hloubky. Do čerstvě aplikované malty následně vsuňte za pomalého otáčení vhodný kotevní prvek (ocelová závitová tyč, ocelové pouzdro s vnitřním závitem nebo ocelová výztuž) určený projektem.

## Dutinové materiály (svisle děrované cihly apod.)

Otvor vždy důkladně vyfoukejte tlakem vzduchu a vyčistěte ocelovým kartáčkem. V dutinových materiálech se do otvorů vloží nejprve plastové nebo ocelové sítko odpovídající průměru otvoru viz Tab. 02. Následně se sítko na celou hloubku vyplní ode dna chemickou maltou. Do čerstvě aplikované malty následně vsuňte za pomalého otáčení (obvykle ve směru závitu) vhodný kotevní prvek určený projektem. Při zasouvání kotevního prvku musí dojít k protlačení malty přes stěnu sítko.

## Podmínky pro aplikaci

Maltu aplikujte při teplotě od 5 °C do 25 °C. Pokud by aplikace malty měla probíhat při vyšších teplotách, doporučuje se kartuši skladovat při teplotě do 10 °C a následně ji ihned zpracovávat. V případě aplikace v chladném počasí doporučujeme kartuši skladovat při teplotě 15 °C a následně ji ihned zpracovávat.

Pokud se kartuše uzavře důkladně víčkem tak, aby složky chemické malty A+B nebyly v kontaktu, lze ji opětovně použít po instalaci nové směšovací trysky na kartuši.

## Skladovatelnost

V neotevřeném obalu ve svislé poloze při teplotách 5 °C až 25 °C do data uvedeného na obalu. Kartuše skladujte zásadně ve svislé poloze s víčkem nahoře. Chraňte před mrazem!

- 04| vyfoukání vyvrtaného otvoru
- 05| kontrola smíchání složek malty
- 06| aplikace malty do otvoru
- 07| instalace kotevního bodu
- 08| instalace břemene na kotevní bod

## DEKFIX chemická malta polyesterová

Tabulka 02

Technická data pro použití ocelového svorníku (platí pro třídu oceli 5.8)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Nethlinový beton (min. C 20/25), přírodní kámen							
Průměr vrtání $d_0$ (mm)	10	12	14	18	24	28	35
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	12	14	16	20	26	30	37
Minimální kotevní hloubka $h_{nom,min}$ (mm)	60	70	80	100	120	140	165
Minimální hloubka otvoru $h_0$ (mm)	$h_{nom} + 5\text{ mm}$						
Minimální tloušťka základního materiálu $h_{min}$ (mm)	$h_{nom} + 30\text{ mm}; \geq 100\text{ mm}$			$h_{nom} + 2 \times d_0$			
Minimální vzdálenost od okraje $c_{min}$ (mm)	40	40	40	50	60	70	85
Minimální osová vzdálenost $s_{min}$ (mm)	40	40	40	50	60	70	85
Maximální dovolené namáhání v tahu $N_{rec}$ (kN)	4,87	8,29	10,77	15,96	23,94	27,23	33,94
Maximální dovolené namáhání ve smyku $V_{rec}$ (kN)	5,14	8	12	22,29	34,86	50,29	80
Maximální dovolené namáhání $M_{rec}$ (Nm)	11	21	37	95	185	321	642
Maximální dovolený uťahovací moment $T_{inst}$ (Nm)	10	20	40	80	120	180	300
Cihla plná pálená							
Průměr vrtání $d_0$ (mm)	10	12	14	18	-	-	-
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	10	12	14	18	-	-	-
Nominální kotevní hloubka $h_{nom}$ (mm)	60	70	80	100	-	-	-
Minimální hloubka otvoru $h_0$ (mm)	$h_{nom} + 5\text{ mm}$						
Minimální vzdálenost od okraje $c_{min}$ (mm)	50	50	50	54	-	-	-
Minimální osová vzdálenost $s_{min}$ (mm)	50	50	50	54	-	-	-
Maximální dovolené namáhání v tahu $N_{rec}$ (kN)	1,71	2	2	2	-	-	-
Maximální dovolené namáhání ve smyku $V_{rec}$ (kN)	1	1,43	2	2	-	-	-
Maximální dovolené namáhání $M_{rec}$ (Nm)	12	24	42	107	-	-	-
Maximální dovolený uťahovací moment $T_{inst}$ (Nm)	5	8	10	15	-	-	-
Svisle děrovaná pálená cihla (např. systém POROTHERM)							
Průměr vrtání $d_0$ (mm)	12	16	16	20	-	-	-
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	14	18	18	24	-	-	-
Nominální kotevní hloubka $h_{nom}$ (mm)	50	80	85	130	85	130	85
Minimální hloubka otvoru $h_0$ (mm)	$h_{nom} + 5\text{ mm}$						
Minimální vzdálenost od okraje $c_{min}$ (mm)	100	100	100	120	-	-	-
Minimální osová vzdálenost $s_{min}$ (mm)	100	100	100	120	-	-	-
Maximální dovolené namáhání v tahu $N_{rec}$ (kN)	0,43	0,57	0,71	0,71	1	1	0,71
Maximální dovolené namáhání ve smyku $V_{rec}$ (kN)	0,43	0,57	0,71	0,71	1	1	0,71
Maximální dovolené namáhání $M_{rec}$ (Nm)	12	24	42	107	-	-	-
Maximální dovolený uťahovací moment $T_{inst}$ (Nm)	3	4	6	10	-	-	-
Velikost plastového sítko	12×50	12×80	16×85	16×130	16×85	16×130	20×85
Pórobeton							
Průměr vrtání $d_0$ (mm)	10	12	14	16	-	-	-
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	10	12	14	18	-	-	-
Nominální kotevní hloubka $h_{nom}$ (mm)	80	85	95	105	-	-	-
Minimální hloubka otvoru $h_0$ (mm)	$h_{nom} + 5\text{ mm}$						
Minimální vzdálenost od okraje $c_{min}$ (mm)	50	50	50	54	-	-	-
Minimální osová vzdálenost $s_{min}$ (mm)	50	50	50	54	-	-	-
Maximální dovolené namáhání v tahu $N_{rec}$ (kN)	0,54	0,71	0,89	1,07	-	-	-
Maximální dovolené namáhání ve smyku $V_{rec}$ (kN)	0,54	0,71	0,89	0,89	-	-	-
Maximální dovolené namáhání $M_{rec}$ (Nm)	12	24	42	107	-	-	-
Maximální dovolený uťahovací moment $T_{inst}$ (Nm)	3	4	6	10	-	-	-

# DEKFIX chemická malta polyesterová

**Tabulka 03 | Spotřeba chemické malty (plné materiály)**

Průměr ocelového svorníku, vlepované výztuže a kotvy s vnitřním závitem (mm)	Průměr předvrtaného otvoru (mm)	Kotevní hloubka (mm)					
		100	120	140	160	200	240
Spotřeba chemické malty (ml) <sup>1)</sup>							
8	10	5	6	7	8	9	11
10	12	6	8	9	10	13	15
12	14	8	10	11	13	16	19
16	18	12	14	17	19	24	29
20	24	25	29	34	39	49	59
24	28	32	38	44	50	63	76
30	35	48	57	67	77	96	115

<sup>1)</sup> Uváděná spotřeba chemické malty obsahuje rezervu 10–15%. Jedná se především o přebytečné množství hmoty vytlačené z otvoru po instalaci kotevního bodu.

**Tabulka 04 | Spotřeba chemické malty (svisele děrované cihly apod.)**

Průměr ocelového svorníku (mm)	Průměr předvrtaného otvoru (mm)	Doporučená minimální hloubka otvoru (mm)	Spotřeba chemické malty (ml) <sup>1)</sup>	Doporučená velikost plastového sítky
8	10	55	10	12×50
		85	20	12×80
10	12	90	24	16×85
		135	32	16×130
12	14	90	24	16×85
		135	32	16×130
16	18	90	32	20×85

<sup>1)</sup> Uváděná spotřeba chemické malty obsahuje rezervu 10–15%. Jedná se především o přebytečné množství hmoty vytlačené z otvoru po instalaci kotevního bodu.



## KONTAKTY

**DEK**
**ATELIER  
DEK**

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.  
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA [WWW.DEK.CZ](http://WWW.DEK.CZ)

**Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora**

Benešov	Hodonín	Krnov
Beroun	Hořovice	Liberec
Blansko Pražská	Hradec Králové	Louny
Brno	Cheb	Lovosice
Brno 2	Chomutov	Mělník
(voda-topení-sanita)	Chrudim	Mikulov
Břeclav	Jeseník	Mladá Boleslav
Česká Lípa	Jičín	Mohelnice
Č. Budějovice Hrdějovice	Jihlava	Most
Č. Budějovice Litvinovice	Jindřichův Hradec	Nové Strašecí
Český Brod Chrástany	Kadaň	Nový Bydžov
Dačice	Karlovy Vary	Nový Jičín
Děčín	Karviná	Nymburk
Frydek-Místek	Kladno	Olomouc
Havířov	Klatovy	Opava
Hlinsko	Kolín	Ostrava Hrabová

Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Plzeň Černice
Plzeň Jateční
Praha Hostivá
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachatice
Prostějov
Přerov
Příbram
Rakovník Lubná
Sokolov
Staré Město u UH

Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice
Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Týršova
(voda-topení-sanita)
Tišnov
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec

Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-sanita)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valešské Meziříčí
Veselí nad Moravou
Vimperk
Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Zatec
Zdár nad Sázavou

**Stavebniny DEK – Zákaznické centrum**

☎ 510 000 100  
✉ [stavebniny@dek.cz](mailto:stavebniny@dek.cz)

**ATELIER DEK – technická podpora**

Tiskařská 257/10  
108 00 Praha 10  
tel.: 234 054 284  
[www.atelier-dek.cz](http://www.atelier-dek.cz)