

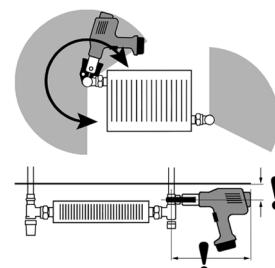
# Návod

## Instalace radiátorových ventilů RA-N a uzavíratelných radiátorových šroubení RLV s lisovaným připojením

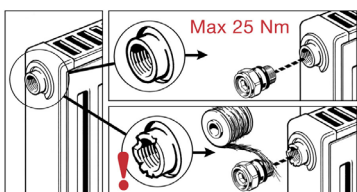
1. Nejprve si ověřte, že máte po ruce všechno potřebné nářadí a pomůcky.



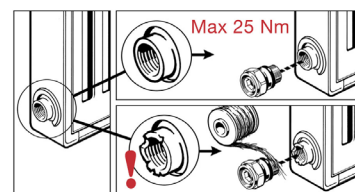
2. Ujistěte se, zda je na místě instalace potřebný volný instalační prostor, který je předepsán výrobcem lisovacího nářadí.



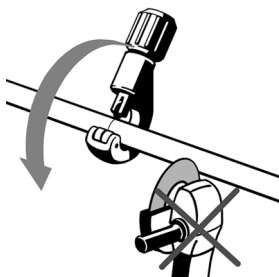
3. Nainstalujte šroubení. Radiátorový ventil RA-N musí být instalován do přítokové trubky, tj. na vstup do radiátoru. Ujistěte se, že těsnicí plocha a O-kroužek jsou neporušené nebo použijte teflon či jiný těsnicí materiál.



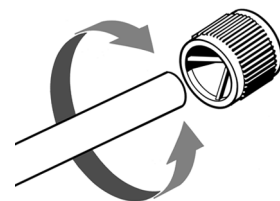
4. Nainstalujte šroubení. Radiátorové šroubení RLV musí být instalováno do zpátečky trubky, tj. na výstup z radiátoru. Ujistěte se, že těsnicí plocha a O-kroužek jsou neporušené nebo použijte teflon či jiný těsnicí materiál.



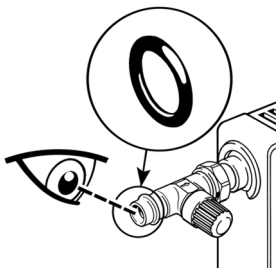
5. Trubky zkraťte pomocí trubkořezu na požadovanou délku. Trubkořez, který zanechává na trubkách otřepy, není k danému použití vhodný.



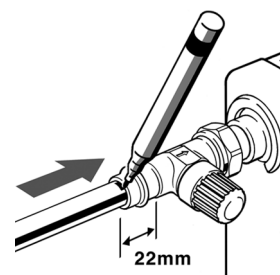
6. Z konců trubek odstraňte otřepy.



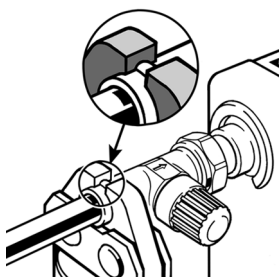
7. Vizualně překontrolujte, zda je O-kroužek správně založen uvnitř vybraní lisovací části armatury.



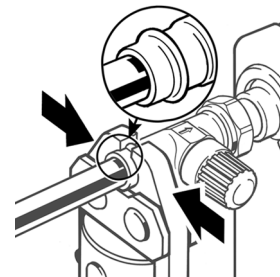
8. Dovnitř ventilu zasuňte na doraz trubku o průměru 22 mm a na trubce si udělejte značku.



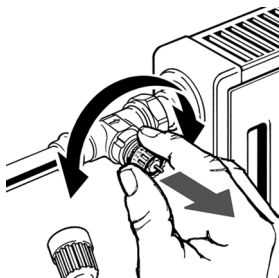
9. Na střed lisovací části armatury nasadte lisovací čelisti.



10. Vizualně na trubce překontrolujte vytvořenou značku, aby při lisování spoje mezi armaturou a trubkou nedošlo k situaci, že trubka nebude správně vlisovaná do spoje.



11. Upravte nastavení ventilu.



12. Nainstalujte termostatickou hlavici.

