

Sopro FL FlexFuge

528 stříbrně šedá č.17 · 526 šedá č.15 · 622 šedá kámen č.22 · 529 šedá beton č.14 · 627 pískově šedá č.18 · 629 béžová č.32 · 624 béžová jura č.33 · 625 bazalt č.64 · 626 antracit č.66 · 628 černá č.90



Flexibilní, cementová spárovací malta CG 2 dle DIN EN 13888.
Nízký obsah chromátů podle Směrnice 2003/53/ES.

- pro slinutou keramiku
- pro vytápěné podlahy
- vysoká voděodolnost
- s rýnským trasem
- pro spáry šířky 2 - 20 mm
- pro balkóny a terasy
- do interiérů i exteriérů
- pro stěny i podlahy
- DGNB: Nejvyšší kvalitová úroveň 4, odstavec 7*
- EMICODE podle GEV: EC1^{PLUS} R velmi nízký obsah emisí^{PLUS}

Ke spárování obkladů a dlažeb slabě nasákových nebo nenasákových z keramiky pórovité, hutné a slinuté, keramických štípaných desek, klinkrů, přírodního kamene, betonu a skleněných tvárců. Pro balkóny, terasy a fasády.

4,25 – 4,75 lit vody : 25 kg Sopro FlexFuge FL 2 - 20 mm

0,85 – 0,95 lit vody : 5 kg Sopro FlexFuge FL 2 - 20 mm

Odstíny šedá beton, čedičová, antracitová a černá:

5,00 – 5,50 lit vody : 25 kg Sopro FlexFuge FL 2–20 mm

1,00 – 1,10 lit vody : 5 kg Sopro FlexFuge FL 2–20 mm

3 – 5 min

30 - 40 minut; ztuhlá malta se nesmí aktivovat ani vodou a ni čerstvou maltou.

po cca 2 hodinách

po cca 12 hod

se vztahují na běžnou teplotu +23°C a 50% relativní vlhkost vzduchu. Vyšší hodnoty tyto doby zkracují, nižší je prodlužují.

zpracovatelnost od +5°C do max. +25°C

2 – 20 mm

1,5 – 2,0 kg/m² pro obkladačky o rozměrech 11,5 x 24 cm nebo 20 x 20 cm a cca 10 mm šířka a hloubka spáry

el. míchadlo, nerezová zednická lžiče, spárovací guma, mycí houba, sada mycích válečků.

Nářadí očistěte bezprostředně po použití vodou.

v uzavřeném obalu a v suchu na paletě cca 12 měsíců

pytel 25 kg, sáček 5 kg

Oblasti použití

Poměr míchání

Doba zrání

Doba zpracování

Pochozí

Zatížitelná

Časové údaje

Teplota zpracování

Šířka spáry

Spotřeba

Nářadí

Čištění náradí

Skladování

Balení

Vlastnosti

Sopro FlexFuge FL je cementová flexibilní spárovací malta s obsahem trasu pro spáry o šířce 2 – 30 mm. Plynulý náběh tuhnutí pro slabě nasákavou keramiku se speciálně nastavenou zpracovatelností a optimální omyvatelností. Vysoká plošná produktivita díky optimální lhotě omyvatelnosti.

Při odborně a kvalifikovaně provedeném spárování nevznikají po vytvrdnutí trhliny a položený a vyspárováný obklad či dlažbu lze brzy uvést do provozu.

Zpracování

Spáry před zatvrdnutím pokládkové malty vyškrabat a vyčistit. Pokládkovou maltu nechat zatvrdnout. Do čisté mísicí nádoby nalijte cca 4,25 - 4,75 lit vody pro 25 kg suché spárovací hmoty (4,50 - 5,00 lit vody pro 25 kg suché směsi pro barvy antracit a černá), popř. 0,85 - 0,95 lit vody pro 5 kg suché spárovací hmoty (pro spárování stěn podíl vody snížit), a poté elektrickým míchadlem rozmíchejte v homogenní tvárnou maltu. K docílení lepší homogenity směsi doporučujeme nejprve připravit trochu hustší směs a teprve následně přidáním vody upravovat konzistenci. Směs nechte cca 3 - 5 min. zrát a poté ještě jednou důkladně promíchejte.

Sopro FlexFuge FL vtlačte spárovací gumou nebo gumovou stěrkou do vyškrabaných a čistých, v závislosti na tloušťce a savosti střepeu případně mírně navlhčených spár, pod mírným tlakem tak, aby byl průřez spáry zcela zaplněn. Nevsypávat suchou směs.

Po dostatečné technologické přestávce pro zavaznutí čerstvé malty povrch dlaždic/obkladaček omyjte diagonálně k průřezu spáry, aniž by se vymyl povrch spáry. Povrch spáry se tím vyhladí a velmi dobře utěsní. Během procesu tvrdnutí v případě potřeby čistou vodou opakovaně navlhčit.

Upozornění:

U keramických obkladových materiálů s profilovaným, drsným a neglazovaným povrchem, u slinuté keramiky, která vykazuje rozdílnou velikost povrchových pórů doporučujeme provést navlhčení před spárováním a provést zkušební vyspárování s cílem zjistit, zda lze z povrchu zcela omýt zbytky cementu a pigmentů. Vodu použitou na čištění spár často měňte za čistou.

Čerstvě vyspárováný povrch je třeba chránit před vlivy narušujícími tuhnutí, jako vysoké teploty, vítr, déšť a mráz.

Průběh tvrdnutí a barevná čistota tvrdnoucí spáry jsou podstatnou měrou závislé na rovnoměrném přísunu vlhkosti během procesu tvrdnutí. Při zpracování velmi silně savých stavebních hmot, jako např. při konveční pokládky keramických obkladů a dlažeb do tlustého lože, mohou vzniknout rozdíly v barevnosti, jež se však mohou v průběhu vysychání vyrovnat.

Pro zajištění stejného barevného odstínu obzvláště u silně pigmentovaných a tmavých spárovacích malt je důležité dodržovat správné poměry míchání a časy zrání. Při čištění spár pracovat s lehce navlhčenou mycí houbou, často měnit vodu určenou k čištění a nezanechat na obkladu žádný vodní film. Suché zatažení očištěných a uzavřených spár minimalizuje vznik výkvětů a napomáhá zvýraznění barevného tónu povrchu spár.

Nevymývané, barevně aktivní přísadové písky při pokládky do tlustého maltového lože nebo barevně aktivní substance následně pokládaných stavebních hmot, mohou vést k tvorbě skvrn.

Kyselé čisticí prostředky mohou v závislosti na koncentraci narušovat nebo rozkládat cementovou spárovací hmotu. Proto je nutno před použitím takovýchto čisticích prostředků přesně dodržet výrobcem udaný poměr ředění. Doporučené výrobky jsou uvedeny ve směrnici. Před aplikací kyselých čisticích prostředků ošetřovanou plochu navlhčit a po čištění ihned omýt dostatečným množstvím čisté vody.

Materiál obsahuje cement, reaguje s vlhkostí resp. vodou silně alkalicky.

Bezpečnostní pokyny pro Vaši bezpečnost

Přiřazené symboly nebezpečnosti: Xi Dráždivý

Přiřazené R-věty:

R 37/38 Dráždí dýchací orgány a kůži.

R 41 Nebezpečí vážného poškození očí.

Přiřazené S-věty:

S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

S 22 Nevdechujte prach.

S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima.

S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.

S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

GISCODE ZP1

Nízký obsah chromátů podle Směrnice 2003/53/ES.

Údaje obsažené v této informaci jsou popisy výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a testů a nepřihlíží ke konkrétnímu případu aplikace. Z údajů nelze vyvozovat žádné nároky na náhradu. V případě potřeby se prosím obraťte na náš technický poradenský servis. Nejnovější verzi tohoto technického listu naleznete na cz-cz.sopro.com

Ředitel společnosti

Ing. Stanislav Březina
jednatel
Mob +420 775 590 291
Mail s.brezina@bs-pro.cz

Sídlo společnosti

Rajmonova 1198/13
182 00 Praha 8

BS pro s.r.o.

Kristýna Gárská
Office Manager
+420 775 590 293
E-mai: k.garska@bs-pro.cz

Prodej Praha - Střední Čechy

Ing. Stanislav Březina
jednatel
+420 775 590 291
E-mail: s.brezina@bs-pro.cz

Prodej Ostrava - Východní Čechy

Jaroslav Matloch
regionální zástupce
+420 775 590 296
E-mail: j.matloch@bs-pro.cz

The logo for Sopro features the word "Sopro" in a bold, black, sans-serif font. To the right of the text is a red graphic element consisting of a thick, curved line that starts below the 'o' and sweeps upwards and to the right, ending under the 'o'.

feinste Bauchemie