



DOT 130-NEREZ V2A

Nerezový držák ochranné trubky hromosvodu do izolace

DOT 130-NEREZ V2A je speciální nerezový držák navržený pro uchycení ochranné trubky, která slouží k vedení hromosvodového drátu na zateplené fasádě. Konstrukčně vychází z modelu HP-PRO, držák má shodné rozměry i způsob montáže, liší se však absencí distanční podložky, díky čemuž lze pohodlně vložit a pevně uchytit ochrannou trubku. Vnitřní úchytka je přizpůsobena přímému kontaktu s trubkou a zajišťuje její pevné uchycení pomocí dvou šroubků s křížovou drážkou.

Nerezový materiál zajišťuje dlouhou životnost, estetický vzhled a vysokou odolnost vůči povětrnostním vlivům.

DOT 130-NEREZ V2A je vhodný pro kotvení do všech typů fasádních tepelně izolačních materiálů (EPS, XPS, PUR, PIR, MW podélné vlákno, EPS soklové desky), na kterých je aplikovaná výztužná armovací a omítková vrstva.

Technické parametry

1. Hmoždinka do izolantu: Nylon polyamid PA6
2. Šroub: Ocel 4.6 podle DIN EN ISO 898-1
3. Pěnová podložka: XPE - expandovaný polyetylen
4. Krytka: HDPE - Vysokohustotní polyetylen, RAL 7035
5. Držák trubky: Nerezová ocel 1.4301
6. Šroubky, křížová drážka: Nerezová Ocel 7985 M6 x 14 A2

Délka hmoždinky: 95 mm

Min. hloubka zašroubování: 95 mm

Pohon: BIT TORX T25

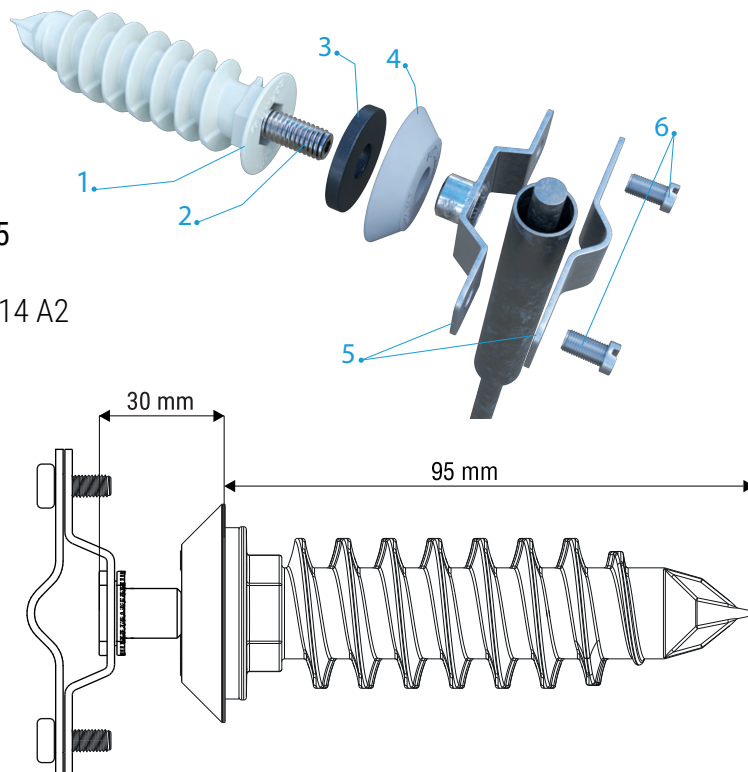
Připojovací závit: M10

Délka závitů: 25 mm

Vzdálenost trubky od fasády: 30 mm

Pro průměr trubky: 20 mm

Počet ks v balení: 50 ks



Kód: 27588 EAN: 8595147127588

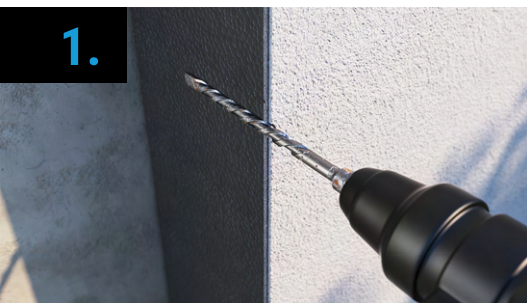
Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky příslušných technických předpisů shrnuty v tabulce:

Měřená veličina	Jednotka	Požadovaná hodnota ^{1.}	Naměřená hodnota ^{2.}
Axiální tahová únosnost Podklad minerální vlna	kN	≥ 0,20	0.26
Únosnost ve smyku Podklad minerální vlna	kN	≥ 0,27	0.36
Axiální tahová únosnost Podklad šedý EPS 70F	kN	≥ 0,29	0.38
Únosnost ve smyku Podklad šedý EPS 70F	kN	≥ 0,44	0.58
Axiální tahová únosnost Podklad soklový tvrzený EPS 150	kN	≥ 0,44	0.59
Únosnost ve smyku Podklad soklový tvrzený EPS 150	kN	≥ 0,64	0.85
Axiální tahová únosnost Podklad PIR fasádní deska EUROPIR	kN	≥ 0,41	0.54
Únosnost ve smyku Podklad PIR fasádní deska EUROPIR	kN	≥ 0,81	1.08

1. deklarace výrobce

2. převzato ze Zkušebního protokolu akreditované laboratoře č. 785200512-01

1.



Předvrtání otvoru pro kotvící modul

Do hotové fasády předvrtáme díru v místě, kde bude hmoždinka umístěna. Pro zvýšení únosnosti spoje s tepelným izolantem, doporučujeme do předvrtaného otvoru pro montáž kotvícího modulu lepicí pěnu.

2.

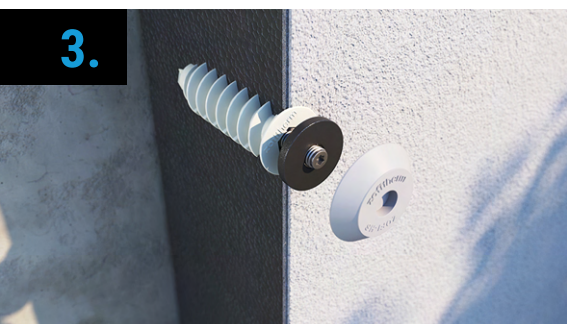


Zašroubování kotvícího modulu

Pomocí BITU TORX T25 zašroubujeme hmoždinku po okraj fasády. Při použití AKU šroubováku nastavte nízký moment utahování.

Snažíme se dodržet kolmý úhel zašroubování hmoždinky.

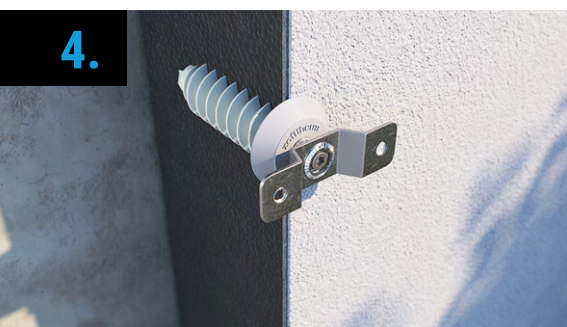
3.



Osazení pěnového těsnění a krytky

Na zašroubovanou kotvícího modulu nasadíme pěnové těsnění a následně barevnou krytku.

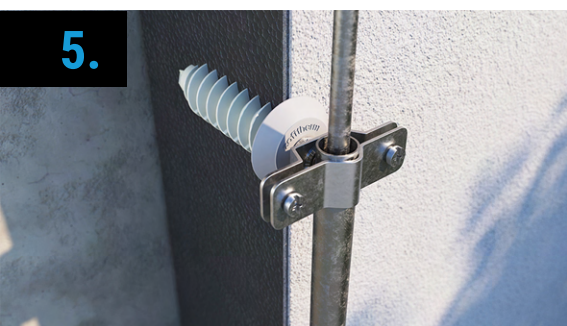
4.



Našroubování držáku

Na závitovou část kotvícího modulu našroubujeme podpěru trubky hromosvodu. Vše přiměřeně dotáhneme.

5.



Upevnění ochranné trubky hromosvodu

Do držáku se vloží ochranná trubka hromosvodu o průměru 20 mm. Poté se přiloží vrchní část držáku a pomocí dvou šroubků s křížovou drážkou se trubka pevně zafixuje. Trubka je připravena pro osazení hromosvodového drátu o průměru 8 a 10 mm.

Ochrannou trubku hromosvodu doporučujeme kotvit v rozpětí DOT 130-NEREZ V2A hmoždinek max. po 100 cm.